

MAAG-ZAHNRÄDER A-G, ZÜRICH
S. A., DES ENGRENAGES MAAG, ZÜRICH
MAAG GEAR WHEEL COMPANY LTD., ZÜRICH

Zahnrad-Hobelmaschine

Machine à tailler les engrenages

Gear cutting machine

TYPE SH 45

Masch. No: 5709

Machine No: 5855-6050

Serial No: _____



Besteller : TRH

Client :

Customer: _____

Arbeitsbereich
f. Stirnräder:

Grösster / kleinster Raddurchmesser: 450/20 mm
 Grösste Radbreite: 120 mm
 Grösster / kleinster Modul: $m_g = 6/1$
 Grösste / kleinste Zähnezahl etwa: 250/6
 Unter der Voraussetzung, dass die Zähne mittels
 Spezialstahl vorgestochen werden, sind bei Verwendung
 der Steuerscheibe bei kleinerem Raddurchmesser und
 entsprechender Leistungsverminderung
 grösster Modul etwa: 20 siehe Tab. HT 10
 kleinste Zähnezahl: 3 (Arbeitsweise 5)

Arbeitsbereich
f. Schraubenträder

Zahnschräge- winkel β	Grösster Rad- ϕ ca. mm (s. Walzweg)	Radbreite B mm max.	Werkzeugmodul $m_n = m_g \cdot \cos \beta$
0°	450	120	6
15°	450	110	6
30°	450	95	6
45°	450	70	6
60°	450	45	5

Grösste Radbreite $B = (H-a) \cos \beta - 3 m_n \sin \beta$
 $H =$ grösster Hub, $a =$ Ein- & Auslaufweg des Stahls = ca. 25 mm

Aufspanntisch

Durchmesser ohne Oelrinne: 360 mm
 Durchmesser des Schneckenrades: 306 mm
 Höhe über Ständerbasis, etwa: 853 mm
 Tischbohrung bietet Durchlass für Wellen bis
 72 mm ϕ bei 95 mm Länge
 60 mm ϕ bei 270 mm Länge
 60 mm ϕ bei 600 mm Länge (Max. Walzweg 115 mm-Wellendurchmesser)
 Höchstgewicht von Werkstück und Vorrichtung etwa: 400 kg

Werkzeugbereich

Grösster und kleinster Stösselhub: 145/0 mm
 Stahl in höchster Lage über Tisch bei Hub 0 = 361 mm
 Stahl in tiefster Lage über Tisch bei Hub 0 = 126 mm
 Verstellbarkeit des Stössels: 235 mm
 Grösster Walzweg des Tisches, etwa: 320 mm
 Grösste Länge des Hobelstahls 200 mm

Kapazitätstabelle

Blatt No. 1
Anzahl: 4

SH45

HT100-1

Hubzahl Zahl der Getriebestufen: 9
u. Vorschub. Zahl der Stösselhubbe, einstellbar in 9 Stufen: 37,5 * 235 N/mm
 Vorschub-Stösselhubbe pro Teilung regelbar von: 9 * 60 Hub/Teilg
 Zahl der Vorschubstufen: 72

Antrieb. Kraftbedarf des Hauptantriebmotors 9 PS
 Kraftbedarf des Ölpumpenmotors 1 PS

Abmessungen. Länge / Breite / Höhe 2250/550/2015 mm
 Platzbedarf siehe Rindamentplan HT 41-3

Gewichte. Reingewicht mit Normalzubehör 4500 kg
 Rohgewicht in Bahnverpackung (offen) 4800 kg
 Rohgewicht in Seeverpackung (geschlossen).... 5350 kg
 Grösse der Verpackungskiste: 2,55 x 1,9 x 2,3 m = 11,2 m³

Normalzubehör. Alle nötigen Schraubenschlüssel und Kurbeln.
 81 Wechsellräder
 1 Zentrierkomis
 6 Aufspannschrauben
 1 Hobelstahl-Einstellehre
 Je 1 eingebaute Schmieroel- & Kühlloel-Pumpe
 1 Satz Keilriemen
 2 Sätze Betriebstabellen

Ferner an elektrischer Ausrüstung:
 1 Antriebsmotor (9 PS)
 1 Pumpenmotor (1 PS) für Schmieroel- und Kühlloelpumpe
 Schalttafel, Schützen & Sicherungen in Maschine eingebaut.

Sonderzubehör. Hobelstähle
 (Auf Extra- bestellung) Aufspannvorrichtungen für mechanische und hydraulische Aufspannungen
 Gegenhalter
 Drehbarer Stahlhalter
 Innenhobelvorrichtung
 Hobelstahl-Schleifmaschine
 Verzahnungs-Prüfinstrumente
 Zahnstangen-Hobelvorrichtung

Näheres hierüber enthalten unsere Spezial-Prospekte!

Kapazitätstabelle

Blatt No. 2
 Anzahl : 4

SM45

HT100-1